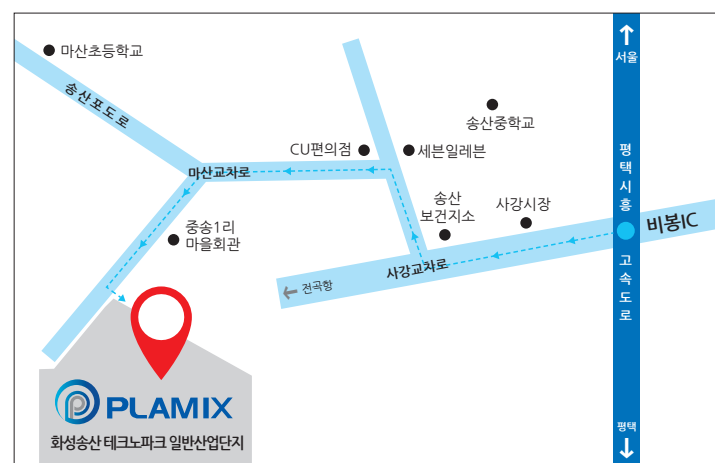
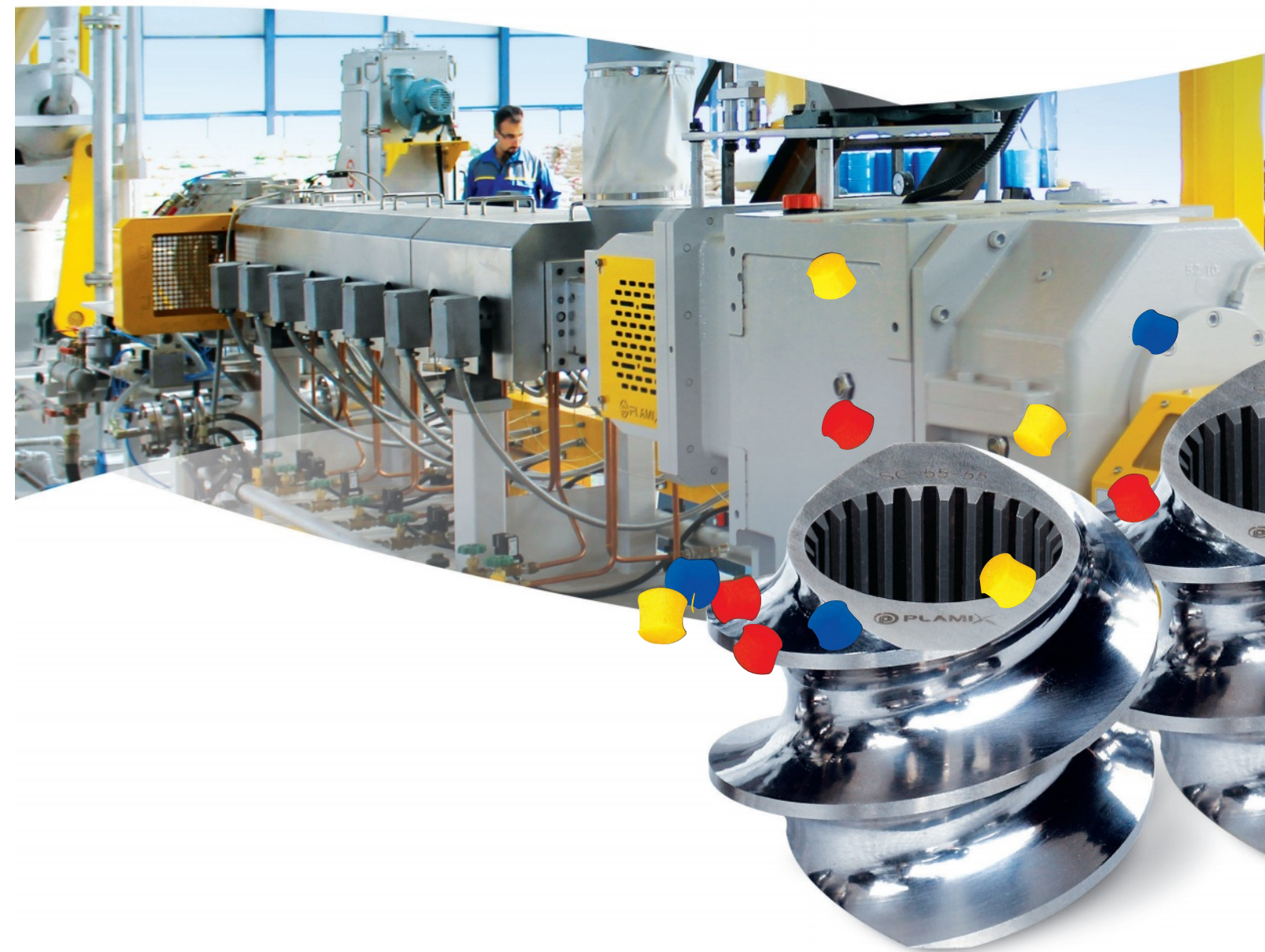




Extrusion Technology



Greeting

Clean
·
Young
·
New
·
Development



고객을 위한 작품을 만든다는 신념

언제나 고정관념을 탈피한 창조적인 생각과 행동으로 1998년 창사이래 플라스틱 가공기계만을 전문적으로 제작하여 왔습니다.
단순한 기계가 아닌 고객을 위한 작품을 만든다는 신념과 오랜 제작경험을 바탕으로 만들어진 차별화된 콤파운드 설비는 귀사의 생산성 향상 및 품질의 고급화에 일조할 것입니다. 나아가 Wrap, Silicon, Tonner 등 기존 압출기술을 이용한 보다 넓은 제품군을 개발하여 고객으로부터 많은 성원을 받고 있습니다. 앞으로도 지속적인 기술개발로 고객 우선주의에 만족할 수 있는 최고의 설비를 제작하는 데 노력할 것을 약속드립니다.

임직원 일동

The Confidence of Manufacturing Products for Customers

Since established in 1998, we have been dedicated to the manufacturing of plastic processing machinery with creative spirit and practice departing from fixed ideas. It is our conviction that what we make are not simple machines, but the works of art for customers. We are confident that our compounding machines differentiated with our faith and extensive experience will improve your productivity and quality. In addition, we have developed a large portfolio of products using the traditional extrusion technologies, including wrap, silicone and tonner, which are highly welcomed by customers. We will not cease our efforts to develop new technologies and machines to satisfy our customers' requirements.

Executives and Staff members

History

“Think innovation”



- 1998.08 제일엔지니어링 설립
- 2002.12 한국무역협회 가입(제21064294호)
- 2004.01 PELLETIZER 실용신안 등록(제0341507호)
- 2004.03 신기술 벤처기업 등록(경기지방 중소기업청)
- 2004.08 제조물 피해 보상법 컨설팅 이수(중소기업 진흥공단)
- 2004.10 ISO9001 품질경영시스템인증(중소기업 인증센터)
- 2004.11 '플라믹스'로 상호변경
- 2005.07 COLORING MIXER 특허등록(제0503607호)
- 2006.02 PELLETIZER 특허등록(제0550968호)
- 2006.09 기술혁신기업(INNO-BIZ)선정
- 2012.01 주식회사 플라믹스로 법인전환
- 2020.07 수출 유망 중소기업 지정
- 2021.09 송산공장 신축 이전



- 08.1998 Established Jeil Engineering
- 12.2002 Joined the Korea International Trade Association (KITA), No. 21064294
- 01.2004 Obtained a utility model patent for a pelletizer (NO. 0341507)
- 03.2004 Registered as a New Technology Venture Enterprise (S&M Administration)
- 08.2004 Consultation for the Product Liability Act (S&M Business Corp.)
- 10.2004 Obtained ISO9001 Quality Management System (Small Business Corp. Registerer)
- 11.2004 Changed name to Plamix
- 07.2005 Obtained a patent for a coloring mixer
- 02.2006 Obtained a patent for a pelletizer
- 09.2006 Selected as an INNO-Biz (Technology Innovation Biz)
- 01.2012 Incorporated Plamix Co., Ltd.
- 07.2020 Certify of Promising Export Company
- 09.2021 Moved to a new factory in Songsan

특허증

특허증

특허증

품질경영시스템인증서

수출유망기업인증서

환경경영시스템인증서

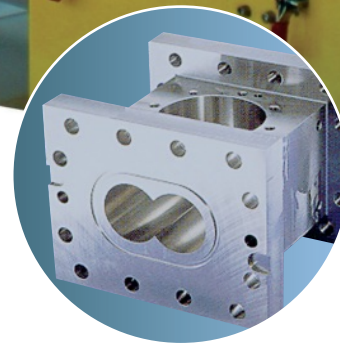
Major Feature



Screw

2조식 홈이깊은 세그먼트 스크류는
목적 및 용도에 따라 엄선된 소재와
설계로 다양한 원료 대응이 가능합니다.

Two-Rows, Deep-Groove type screw
segments allow almost unlimited
combination of materials and designs
according to the process and application.



Barrel

내마모성 재질의 Liner와 효율적인
냉각수로 안정적인 가공조건을 유지
합니다

Wear-resistant liner and efficient
cooling water system feature stable
processing conditions.



Vent

원료가 용융 및 혼련을 하면서 발생하는
가스와 수분을 고진공 펌프를 이용해
제거되므로 우수한 제품생산이 가능합니다.

The gas and vapor generated from
melting and kneading are exhausted
with a high-vacuum pump for
extruding excellent quality products.



Die's Nozzle

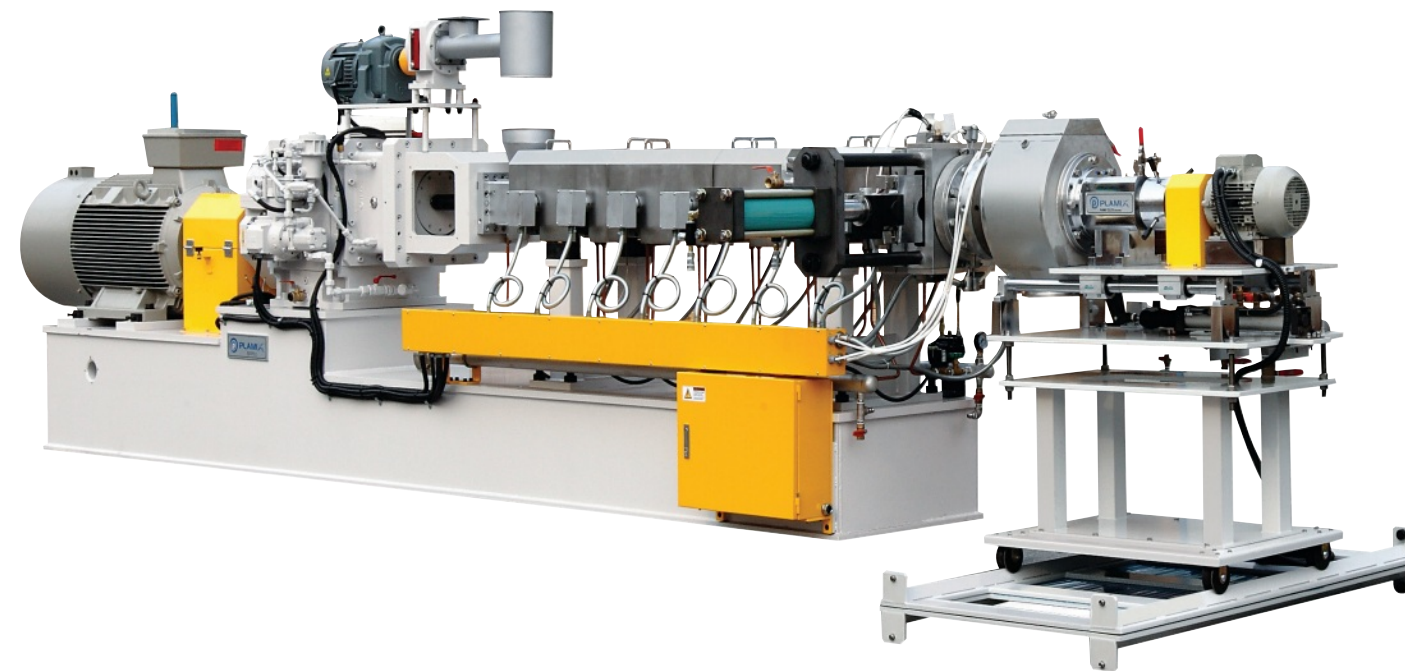
다양한 경험과 기술 축적으로
내부 수지 흐름을 와류없이
효율적으로 토출할 수 있도록 합니다.

Extensive experience and technical
power achieve melt resin delivery at
high efficiently, without eddies.

Compounding Line

내마모성 재질의 깊은 홈 스크류는 생산성 극대화는 물론 인볼류트 스프라인 채용으로 용도별 자유로운 스크류 조합을 가능케하며, 바렐내의 효율적인 냉각수 흐름으로 정밀한 설정온도를 유지시켜줍니다. 바렐 내부의 내마모성 슬리브는 마모 시 슬리브 교체만으로도 언제나 최상의 조건을 유지시켜줍니다.

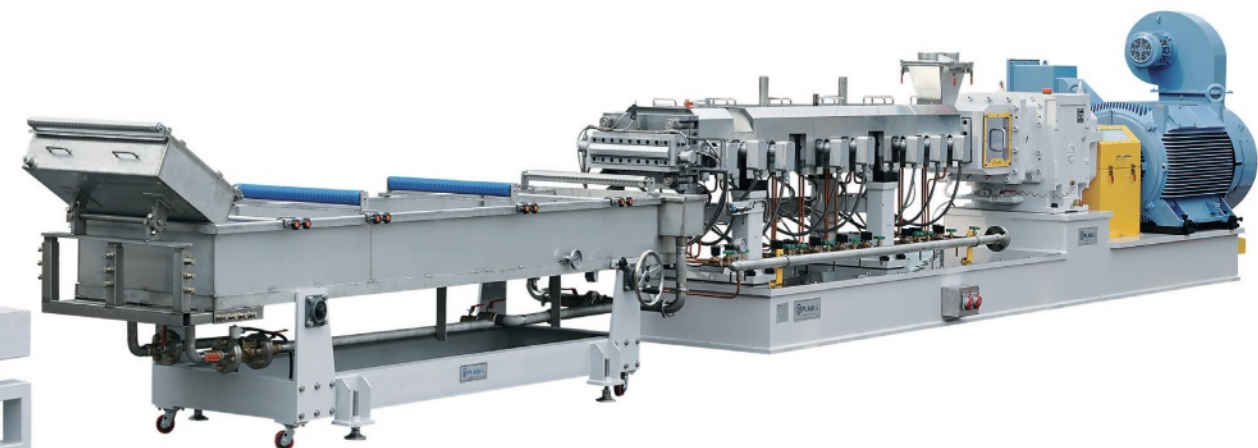
Wear-resistant, deep-groove screws maximize productivity. Free screw combination is supported with involute splines. Accurate barrel temperature is achieved with efficient cooling water flow control. Highly wear-resistant sleeve in the barrel is replaceable to maintain optimal condition.



Hot cutting type compounder



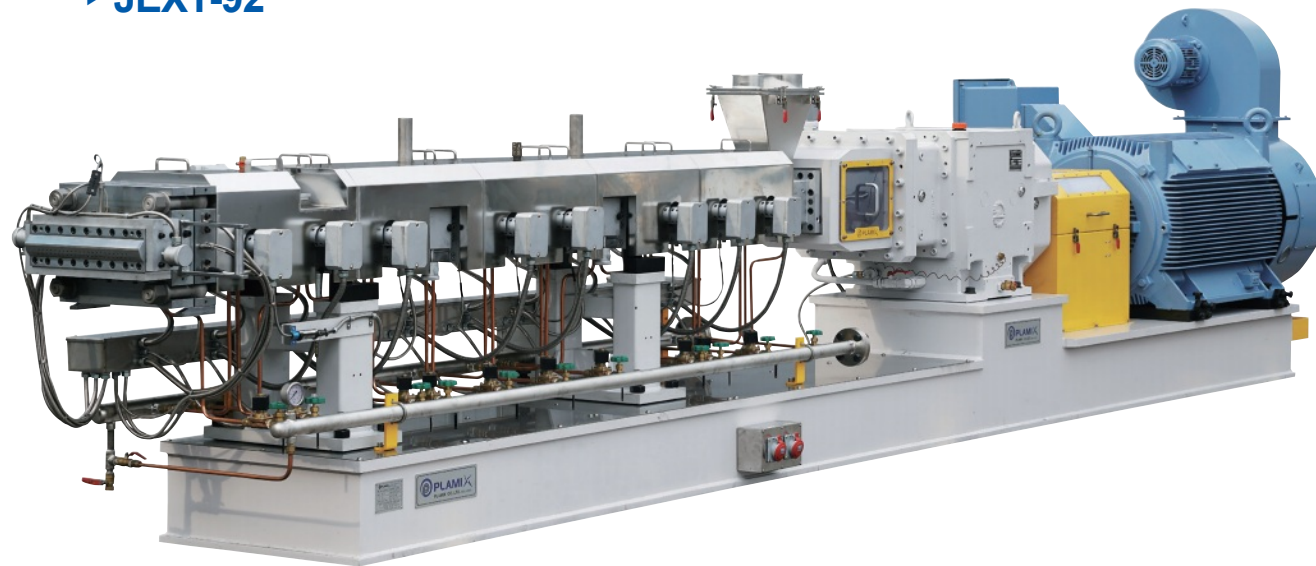
Strand cutting type compounder



Extruder Compounding Line



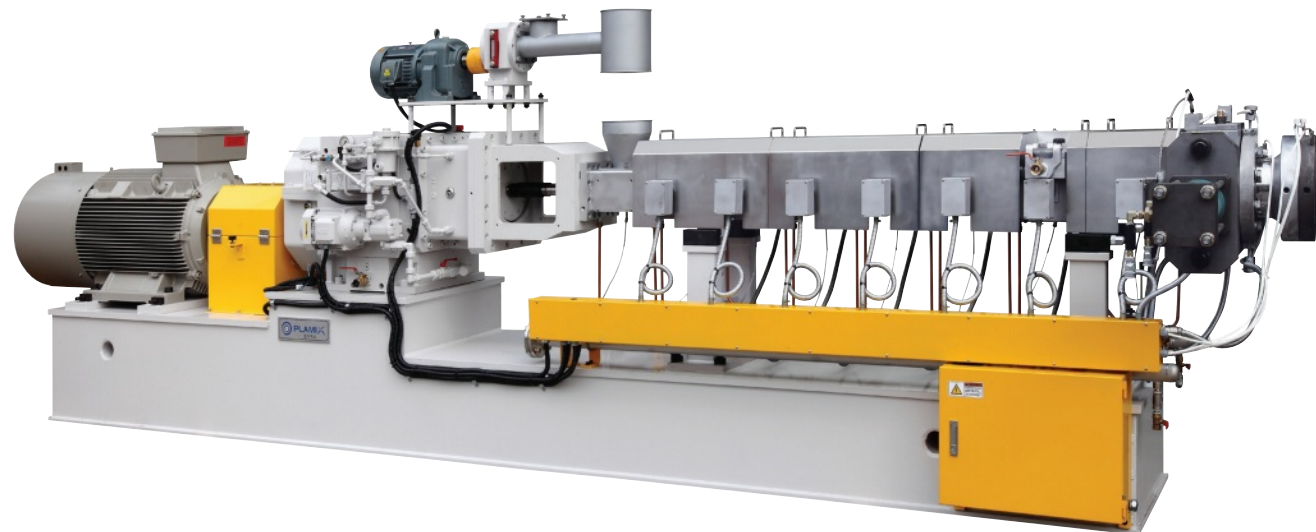
► JEXT-92



► JEXT-41



► JEXT-75



► JEXT-32



Compounding Line

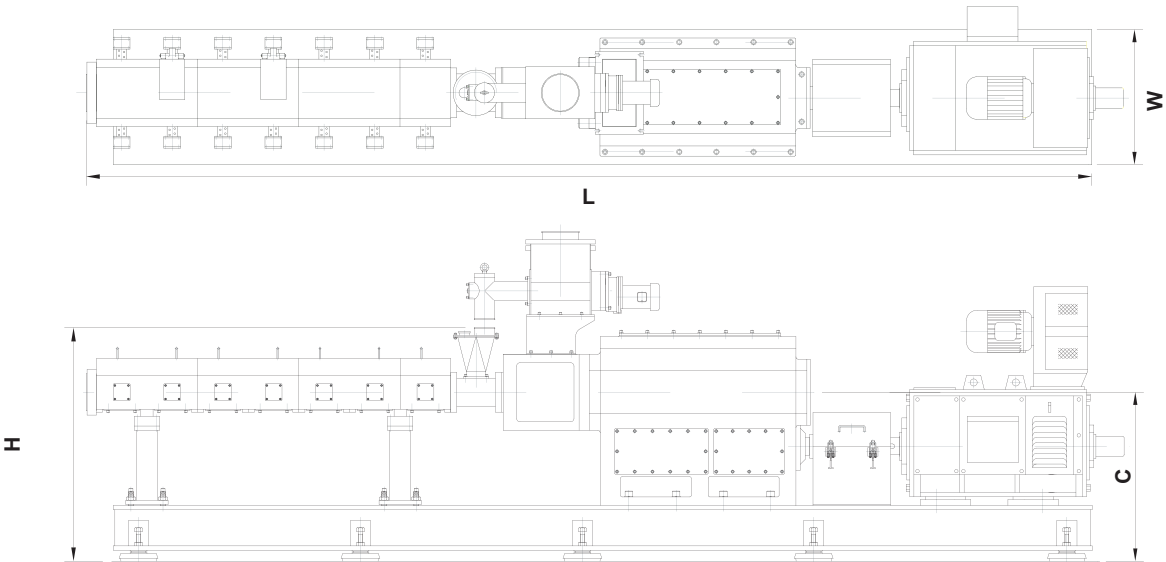


Specification

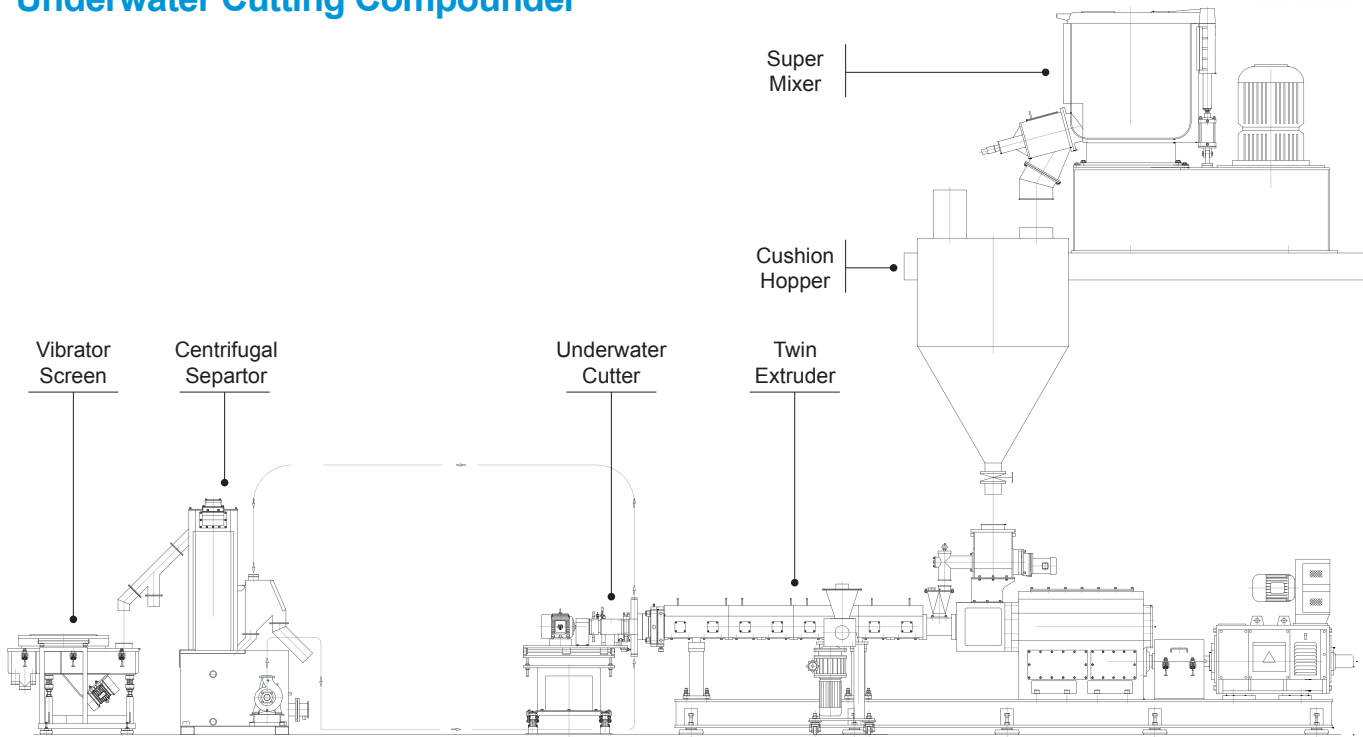
Description		Unit	JEXT-25				JEXT-32				JEXT-40					
Screw Diameter		mm	24.5				31.4				40.4					
Screw Revolution		rpm	450				600				360	500	600	780		
Drive Motor		Kw	5.5				19				30	45	55	75		
Throughput	ABS	Kg/hr	5~15				10~100				200~400					
	M,B		3~10				5~35				70~150					
Center Height (C)		mm	800				900				900					
Machine Height (H)		mm	950				1100				1150					
Machine Length (L)		L/D 36/1 STD	mm				2400				2750				3400	
Machine Wide (W)			mm				420				540				560	
Weight			Kg				1600				2300				2600	

Description		Unit	JEXT-58				JEXT-75				JEXT-92					
Screw Diameter		mm	57.4				74.4				91.2					
Screw Revolution		rpm	350	420	580	780	400	500	630	780	300	350	500	750		
Drive Motor		Kw	90	110	150	210	220	280	350	450	300	350	500	750		
Throughput	ABS	Kg/hr	500~1000				1200~2000				1500~3600					
	M,B		150~450				330~900				800~1300					
Center Height (C)		mm	950				1000				1100					
Machine Height (H)		L/D 36/1 STD	mm				1210				1350				1550	
Machine Length (L)			mm				4900				5900				6700	
Machine Wide (W)			mm				650				800				900	
Weight			Kg				4800				7500				9500	

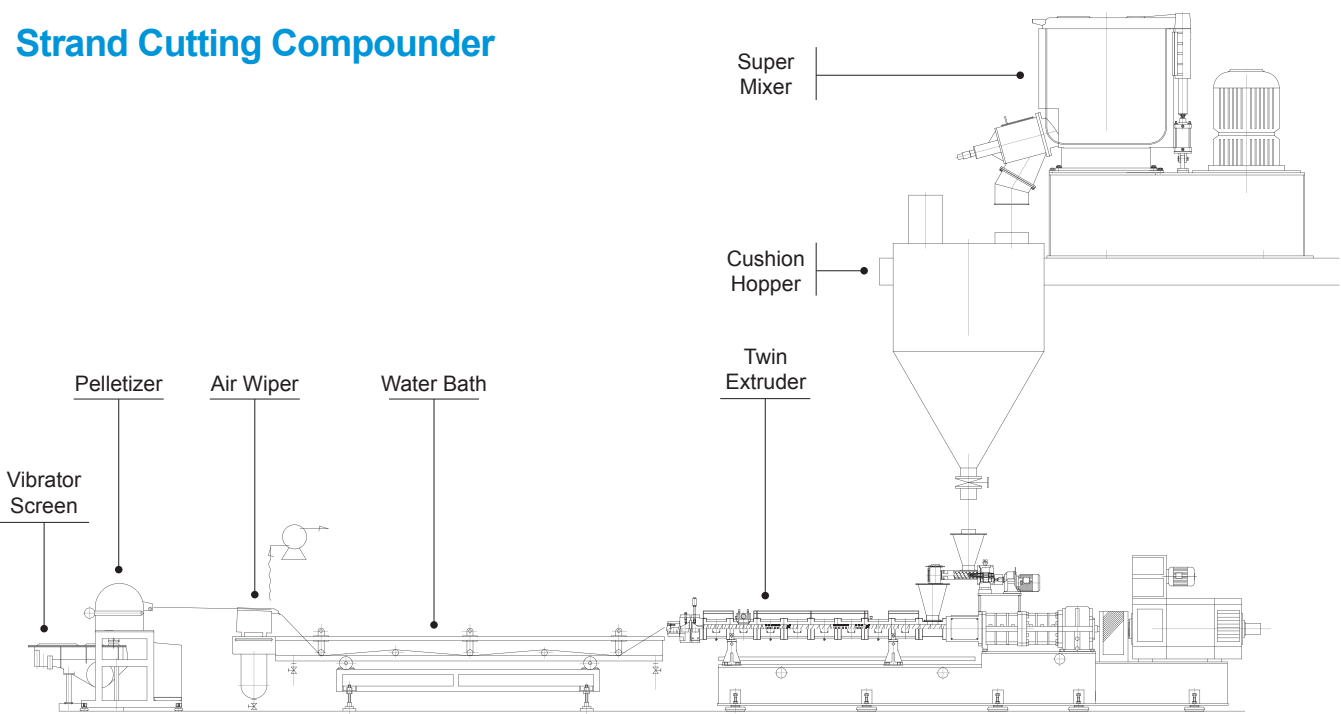
Dimension (36 L/D)



Underwater Cutting Compounder



Strand Cutting Compounder



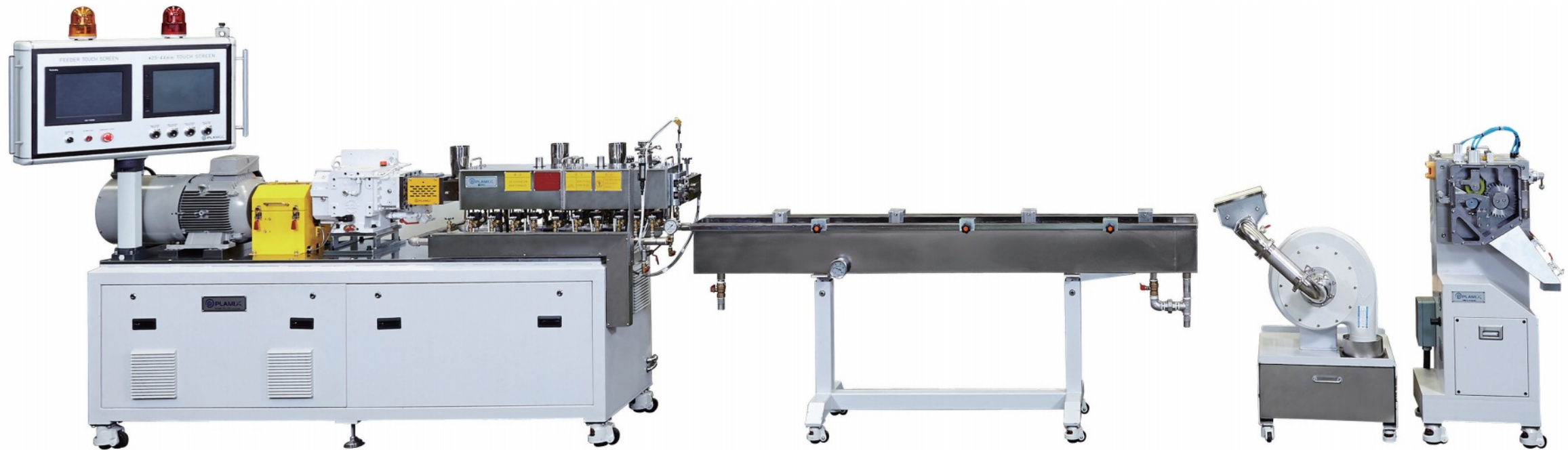
Lab System

당사의 다양한 Lab 설비는 범용수지의 조색과 특수소재의 개발에 있어 새로운 원료개발, 분산도 측정, 효율화 등 필요로 하는 모든 퍼포먼스에 도움을 드릴것입니다.

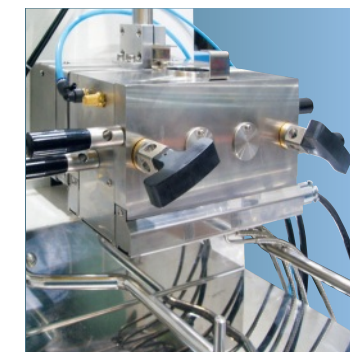
Our lab facilities help your color matching of universal resins and development of special materials. Various instruments for testing and measuring dispersion, efficiency, and so on...



▶ JEXT-25T



▶ JEXT-20S



Lab Kneader



JMX-1.5

FR Line Feature



마스터 बै치는 용도에 따른 첨가제 및 안료 등을 고농도로 농축하여 분산시키는 공정이므로 이에따른 높은 혼련성이 요구됩니다. 고성능의 가압형 니더에서 혼련, 분산된 배합물은 압출기를 통해 균일한 형태의 마스터 बै치로 생산됩니다. 설비 특성상 잦은 분해 및 조립이 용이하도록 유압식 클램프를 채용하여 높은 생산성을 유지합니다.

Masterbatches require high quality kneading to disperse highly-concentrated additives and/or pigments. The composition kneaded and dispersed in high-performance, compression-type kneader is extruded into masterbatches of uniform shape. Since the system requires frequent disassembling and reassembling, hydraulic clamp is adopted to provide high productivity.

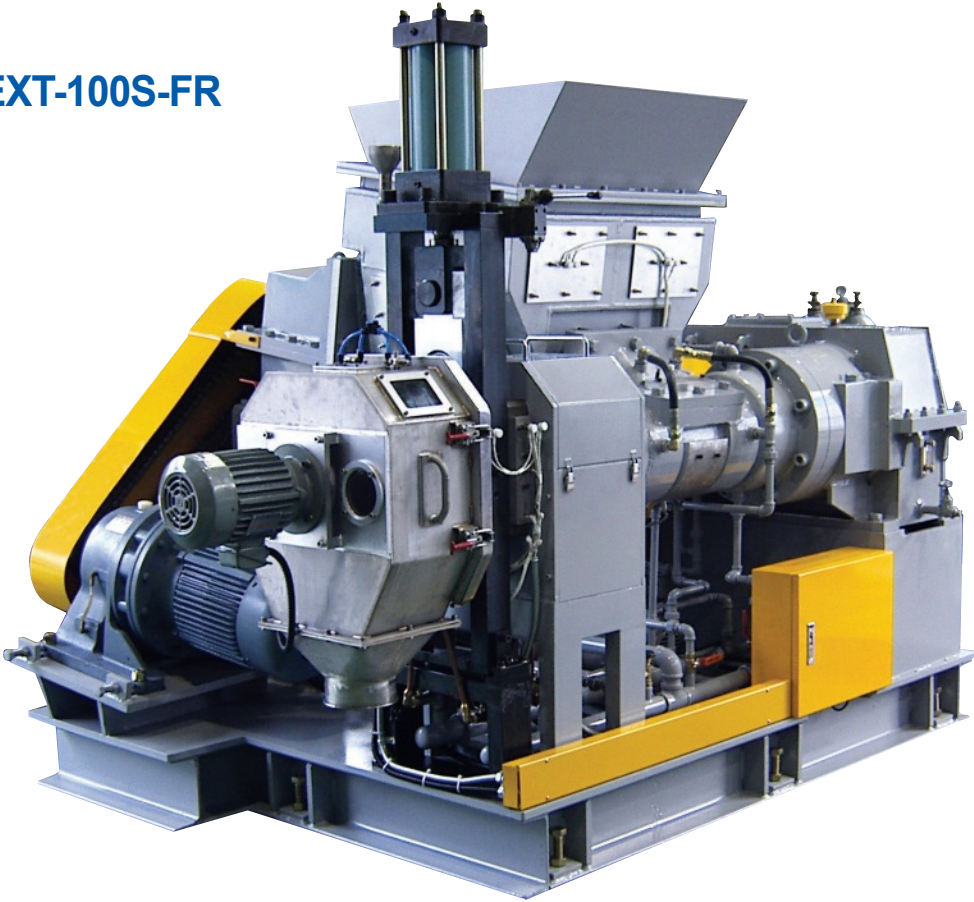




► JEXT-150S-FR



► JEXT-100S-FR

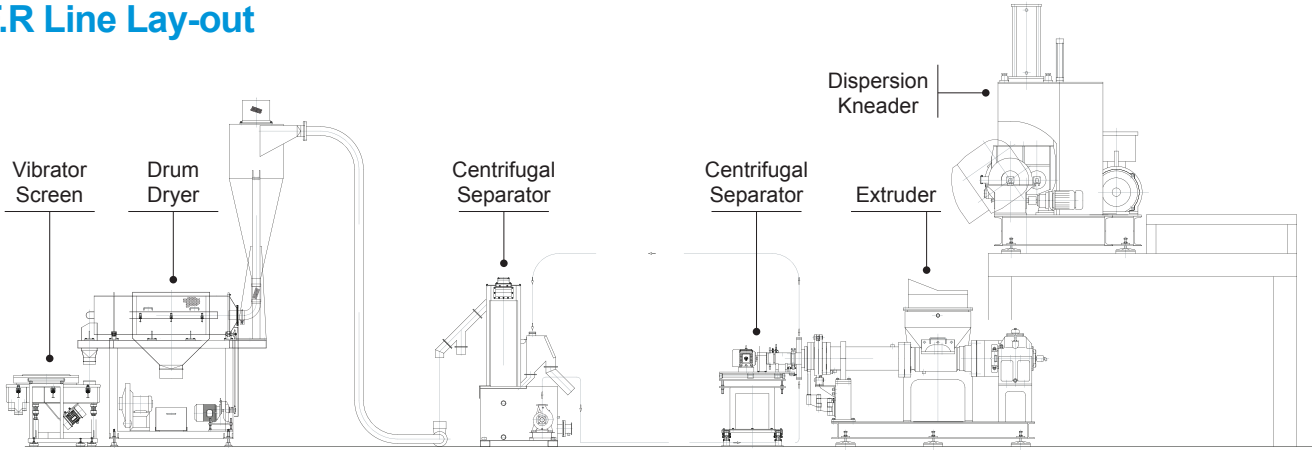


Auto Screen Changer



Compact Reducer

F.R Line Lay-out





■ Kneader

► JDK-75



► JDK-100

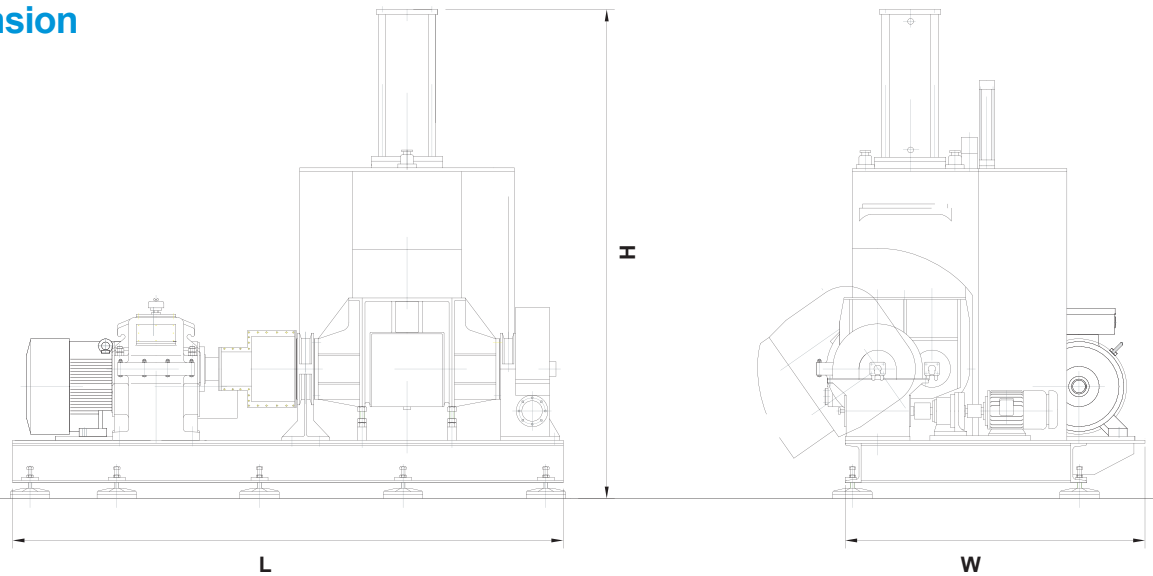


Specification

Description	Unit	JDK-05	JDK-20	JDK-55
Chamber Volume	L	12	45	125
Working Volume	L	5	20	55
Drive Motor	Kw	11~15	30~40	75~110
Rotor Revolution	rpm	25 / 30 (Inverter Control 8~33 / 10~40)		
Tilting Method	—	Worm wheel by Manual	Worm wheel	Worm wheel
Tilting Angle	—	110°~140°		
Machine Height (H)	mm	2000	2300	2700
Machine Length (L)	mm	1800	2400	3000
Machine Wide (W)	mm	900	1400	1800
Weight	Kg	1300	2800	4700

Description	Unit	JDK-75	JDK-100	JDK-150
Chamber Volume	L	170	210	330
Working Volume	L	75	100	150
Drive Motor	Kw	100~150	150~200	200~300
Rotor Revolution	rpm	25 / 30 (Inverter Control 8~33 / 10~40)		
Tilting Method	—	Worm wheel	Worm wheel	Worm wheel
Tilting Angle	—	110°~140°		
Machine Height (H)	mm	3050	3300	3800
Machine Length (L)	mm	3400	3600	4000
Machine Wide (W)	mm	2050	2500	3100
Weight	Kg	7800	9000	12000

Dimension



Mixing System

안전하고 균일한 혼합이 단시간에 이루어지며 다양한 종류의 Impeller 및 Jacket의 사용 여건에 따라 적용 범위가 넓습니다. 완전 밀폐형으로 분진의 비산이 없고 외부로부터 이물질 혼입이 없어 안정적인 혼합물을 얻을 수 있습니다.

Safe and uniform mixing can be achieved within a short time. Various types of impellers and jackets provide wide application window. Fully sealed to prevent dust from flying out and foreign material from entering stable mixture can be obtained.

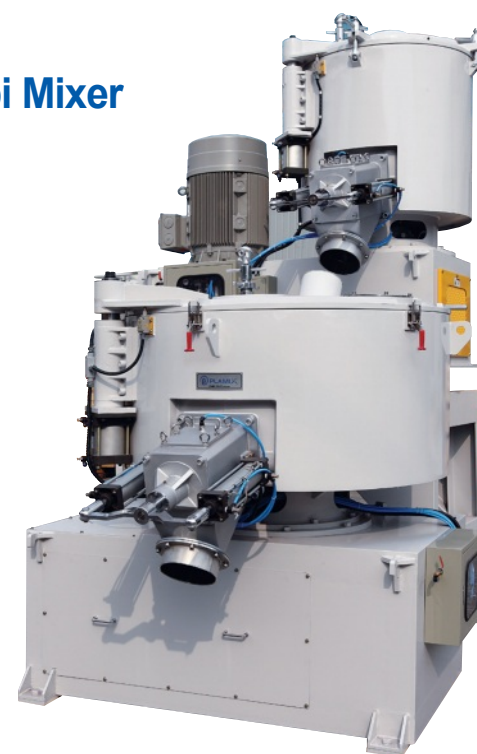
▶ Super Mixer



▶ Cooling Mixer



▶ Combi Mixer



Specification

Use	Model	Vessel Volume	Wprkr Volume	Impeller Revolution	Driving Motor	Dimension(mm)			Weight(kg)
						H	L	W	
Blending	JMX-50	50L	33L	680RPM	3.7KW	1300	1650	650	1300
	JMX-100	100L	66L	630RPM	5.5KW	1500	2100	670	1700
	JMX-200	200L	132L	600RPM	11KW	1550	2400	850	2200
	JMX-300	300L	200L	580RPM	22KW	1650	2800	860	3000
	JMX-500	500L	330L	450RPM	37KW	2100	2850	960	3600
	JMX-750	750L	500L	400RPM	55KW	2200	3100	1160	4000
	JMX-1000	1000L	660L	375RPM	75KW	2250	3400	1220	4600
	JMX-1500	1500L	1000L	330RPM	150KW	2400	3450	1300	5000
Heating	JMX-500H	500L	330L	600RPM	75KW	2100	2850	960	3900
	JMX-750H	750L	500L	550RPM	120KW	2200	3100	1160	4300
	JMX-1000H	1000L	660L	480RPM	150KW	2250	3400	1220	5000
Cooling	JMX-1000C	1000L	250L	35RPM	7.5KW	1300	26800	1800	3200
	JMX-1500C	1500L	330L	30RPM	11KW	1500	3050	1900	3600
	JMX-2100C	2100L	500L	28RPM	19KW	1600	3200	2000	4000
	JMX-3000C	3000L	660L	25RPM	22KW	1800	3700	2300	4800



► Additive Mixer

- Super Mixer와 마찬가지로 직접 회전하는 기본 Impeller와 탱크벽면에 위치한 Chopper Impeller가 있어 배합 효율이 뛰어납니다.
- 혼합 원료의 탱크마찰 면적이 넓어 Jacket을 통한 냉각 효과가 우수합니다.
- 내부 청소가 용이합니다.
- Same as a Super Mixer, the rotating base impeller and the chopper impeller on the wall provide excellent mixing efficiency.
- Due to minimized friction area between the mixed raw material and tank wall, cooling efficiency of the jacket is very high.
- Easy internal cleaning.



► Floating Mixer

- 소량의 착색제 배합에 용이합니다.
- 구동부가 공기압에 의해 상승 및 하강하므로 청소가 용이합니다.
- 배합 재료의 비닐 봉투를 한꺼번에 투입 및 취출하므로 작업이 효율적입니다.
- Impeller의 회전과 동시에 탱크는 고속진동하여 벽에 붙는 원료를 털어내어 배합 효율을 높입니다.
- Suitable for mixing colorants by small volume.
- The drive chain is pneumatically driven up and down for easy cleaning.
- Vinyl bags of the mixing materials are entered and removed at the same time · higher work efficiency.
- At the impeller starting up, the tank vibrates at high speed to throw off the materials adhering on the wall · higher mixing efficiency.



► Can Mixer

- 첨가제의 대량 혼합에 용이합니다.
- Impeller는 공기압에 의해 상승 및 하강하므로 청소가 용이합니다.
- 배합 물질을 미리 준비하여 용기를 삽입하므로 연속작업이 가능합니다.
- 첨가제의 소량 계량을 별도로 하지않으므로 첨가제에 의한 배합공정이 균일합니다.
- Suitable for mixing additives by large volume.
- The impeller is pneumatically driven up and down for easy cleaning.
- Mixing materials are prepared and introduced in containers · continuous process enabled.
- Small volume additives need not be measured separately · uniform additive mixing process.



► Coloring Mixer

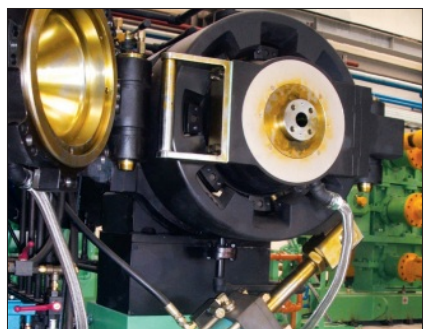
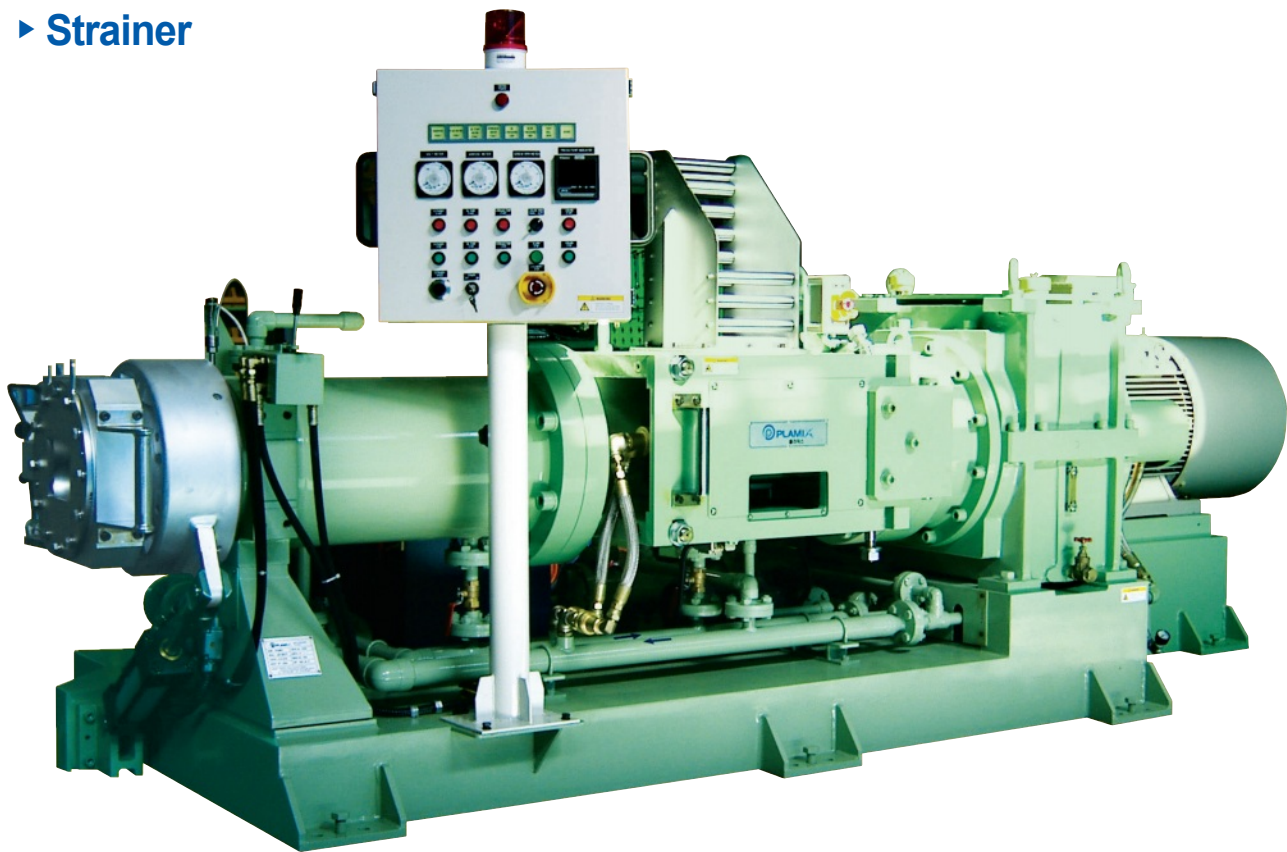
- 소량의 착색제 배합에 유리합니다.
- 배합 물질을 담은 봉투를 한꺼번에 투입하므로 Color change에 따른 별도의 청소가 필요없습니다.
- Drum 회전과 동시에 Swing운동을 하므로 배합효율이 우수합니다.
- 근골격계 질환으로부터 작업자를 보호합니다.
- Suitable for mixing colorants by small volume.
- Material bags of mixture are entered at the same time · no need to cleaning when changing the color.
- Swing motion combined with drum rotation · high mixing efficiency.
- Protects the operators from musculoskeletal system diseases.

Strainer & Accessory

Kneader 또는 Mixer에서 혼련된 혼합물을 단축스크류로 원하는 형상으로 압출하며 실리콘, 고무, PVC 등 연질 압출물을 Screen mesh를 통해 이물질을 걸러내는 단축 압출기입니다. Barrel 외부는 용도에 따라 가열 및 냉각이 가능한 Jacket 구조입니다.

A single-screw extruder for processing the admixture from a kneader or mixer into desired shapes. Foreign materials in silicone, rubber, PVC and other soft extrusion materials can be removed with screen mesh. The barrel is designed in a jacket structure for heating or cooling according to the application.

▶ Strainer



Double Die's Nozzle

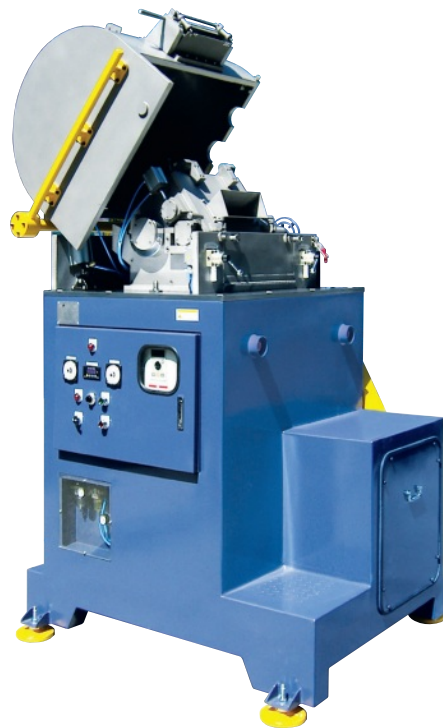


다양한 형태의 Die's Nozzle



8" Strainer for PVC

▶ Pelletizer



▶ Water bath

